

PALINAL

High Technology Paint

125 | HYDRO BASE OPACA _ METALLIZZATI & PERLATI


HYDRO BASE COAT MATT _ METALLIC & PEARL

BASES HYDROPAL + BINDER 120.DS69







2004/42/IIB (d) (420) 350

PREPARAZIONE

Preparation | Préparation |
Preparación | Vorbereitung

	RAPPORTO MISCELA Mixing ratio Rapport de mélange Relación de Mezcla Mischungsverhältnis	PalcolorFinder Formula Formula Formule Fórmula Formel		
	PRODOTTO * Product Produit Producto Produkt	125	100%	
	CATALIZZATORE * Hardener Catalyseur Catalizador Katalysator	115.0120	5 % Opzionale Optional En Option Opcional Optional	
	DILUENTE Thinner Diluant Diluyente Verdünner	100E0224 / 100E1732	Formula Formula Formule Fórmula Formel	
	FILTRO Filter Filtre Filtro Filter	2500 Maglie Meshes Mailles Mallas Poren (125µ)		

* Peso | Weight | Poids | Peso | Gewicht

APPLICAZIONE Application Application Aplicación Anwendung				
	POT Pot life (20° C) Vie en pot (20° C) Vida de la mezcla (20 °C) Topfzeit (20° C)	-		
	VISCOSITÀ APPLICAZIONE Application viscosity Viscosité d'application Viscosidad de aplicación Spritzviskosität	25" ± 3 DIN / 4		
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Regulación de la pistola Réglage du pistolet Sprühpistoleneinstellung	2 Giri Turns Tours Vueltas Umdrehunge		
	UGELLO Nozzle Buse Boquilla Düse	1,2 - 1,3 HVLP/LVLP		
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Pression de l'air Presión de aplicación Luft	1,8-2,5 HVLP-LVLP		
	NUMERO MANI Number of coats Nombre des couches Numero de capas Anzahl Spritzgänge	1 Molto leggera di ancoraggio Very light - anchoring Très légère - ancrage Muy ligera - fijación Leichte Hand-Verankerung	2 Uniformi Uniform Uniformes Uniformes Einheitliche	1 Sfumata Fade out Voile Du Placement Du Metal Difuminada Abtönung
	INTERVALLO TRA LE MANI Time interval between coats Intervalle entre les couches Intervalo entre capas Intervall zwischen den Spritzgängen	2'-3' Aria forzata Forced air Air force Aire forzado Bewegte Luft 15' 20' - 20° 25°C Ventilazione Air drying Ventilation Ventilación Im Luftstrom		
SFUMATURA FADE OUT VOILE DE PLACEMENT DU METAL DIFUMINADA ABTÖNUNG				
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Regulación de la pistola Réglage du pistolet Sprühpistoleneinstellung	1 Giro Turn Tour Vuelta Umdrehung		
	UGELLO Nozzle Buse Boquilla Düse	1,2-1,3 HVLP/LVLP		
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Pression de l'air Presión de aplicación Luft	1,0 bar HVLP/LVLP		
	DISTANZA DAL SUPPORTO Distance from the support Distance du support Distancia desde el apoyo Abstand von der Oberfläche	25-30 cm		






ESSICCAZIONE & RESA

 Drying & Yield | Séchage & Rendment |
 Secado & Rendimiento | Trocknung & Ergiebigkeit

	APPASSIMENTO Flash time Tiempo de secado Flétrissement Ablüftzeit	2'-3' Aria forzata Forced air Air force Aire forzado Bewegte Luft 15' 20' - 20° 25°C Ventilazione Air drying Ventilation Ventilación Im Luftstrom
	FUORI POLVERE Dry dust free Hors poussière Fuera polvo Staubtrocken	-
	PRONTO AL MONTAGGIO Ready to use Prêt pour le montage Listo para el montaje Montagefest	-
	ESSICCAZIONE COMPLETA Through drying Séchage complet secado completo vollständige Trocknung	20 °C: - 60 °C: -
	IR - ONDE MEDIE IR - Medium Waves IR - Onde moyennes IR - Ondas medias IR - Mittlere Wellen IR - IRRADIANTI A GAS IR - Gas-fired radiant heaters IR - Radiants gaz IR - Radiantes a gas IR - Gas-Strahler	-
	SPESSORE FILM SECCO Dry film thickness Espesor de película seca Épaisseur de la pellicule sèche Trockenschichtstärke	15 ± 3
	RESA RFU -M² / KG x 1 μ Yield RFU Rendement RFU Rendimiento RFU Ergiebigkeit RFU	150

CARTEGGIATURA

 Sanding | Ponçage
 Lijado | Schmirgeln

	ROTO ORBITALE SECCO Roto-orbital dry sanding Orbital à sec Roto-orbital seco Exzenterschleifer Trocken	P600-P800 Vecchia Verniciatura Old Paint Coat Peinture Existante Antiguo pintado Alter Lackierung P500-P600 Fondo Filler Apprêt Aparejo Grundierung
	ROTO ORBITALE BAGNATO Roto-orbital wet sanding Orbital humide Roto-orbital mojado Exzenterschleifer Nass	-
	CART MANUALE BAGNATO Manual sanding on wet ponçage manuel humide lijado manual en húmedo manuelles schmirgeln auf feuchtem grund	-
	CART MANUALE SECCO Dry manual sanding Ponçage manuel à sec Lijado manual a seco Handschliff Trocken	P500-P600 Vecchia Verniciatura Old Paint Coat Peinture Existante Antiguo pintado Alter Lackierung P400-P500 Fondo Filler Apprêt Aparejo Grundierung
	SOVRVERNICIABILE Overcoatable Survernissable Repintable Überstreichbar	5' Dalla sfumatura From the fading coat À compter du Voile Du Placement Du Metal Desde la difuminacion Ab Abtönungsanstrich

PRODOTTI COMPLEMENTARI

| Complementary products | Produits complémentaires | Productos complementarios | Komplementäres Produkt

	CATALIZZATORE Hardener Catalyseur Catalizador Katalysator	DILUENTE Thinner Diluant Diluyente Verdünner	AUSILIARI Auxiliaries Auxiliaires Auxiliares Hilfsmittel
115.0120	Standard		
100E0224/100E1732*		Standard	
120.DS69			Ritocco Touch-up Retouche Retoco Farbe-retuschier

* PalcolorFinder Formula | Formula | Formule | Fórmula | Formel

CONSERVABILITA'

 Storing | Durée de conservation |
 Tiempo de conservación | Haltbarkeit

CONSERVABILITA'

 Storing | Durée de conservation |
 Tiempo de conservación | Haltbarkeit

5 < °C < 35

 Leganti | Binders | Liants | Resinas | Bindemittel **12***

 Perlati & Pastello | Pearlescent & Pastel | Nacrés & Pastel |
 Perlados & Pastel | Perlweiss & Pastellfarben: **36***

 Metallizzati | Metallic | Métallisés | Metalizados | Metallisiert: **24***

* Mesi | Months | Mois | Meses | Monate

*Sensibile alle basse temperature | Sensitive to low temperatures | Sensible aux basses températures | Sensible a bajas temperaturas |
 Empfindlich gegenüber niedrigen Temperaturen*

PALINAL

High Technology Paint

125 | HYDRO BASE OPACA _ METALLIZZATI & PERLATI

HYDRO BASE COAT MATT _ METALLIC & PEARL

BASES HYDROPAL + BINDER 120.DS69

2004/42/IIB (d) (420) 350

DESCRIZIONE

La classe 125 della serie Hydropal 120 permette, mediante basi idrosolubili ad alta concentrazione di pigmento ed il legante 120.DS69 di riprodurre codici, madri e varianti, di tinte doppio strato metallizzate, perlate e xiralliche riferite al parco auto mondiale. Sono inoltre disponibili formule colore per tinte moto.

CARATTERISTICHE GENERALI – PLUS DI PRODOTTO

- Più rapido e più coprente rispetto ai tradizionali smalti a solvente
- Capacità colorimetrica: fedeltà del punto tinta e ampiezza del DataBase formule disponibili
- Riproducibilità nel tempo : massima stabilità delle basi

INFORMAZIONI D'USO

PREPARAZIONE:

- Agitare energicamente a barattolo capovolto le basi 120 prima dell'utilizzo. Le basi devono avere una temperatura di circa 20°C quando vengono miscelate per realizzare la tinta.
- Consultare PalcolorFinder : per ogni tinta viene indicata la % di diluizione ottimale
- Filtrare il prodotto diluito con filtro a 2500 maglie (125µ)
- Catalisi: suggerita al 5% con 115.0120. Obbligatoria per:
 - Tinte triplo strato : 5% con 115.0120 sia il primo che il secondo strato
 - Trasparente 223W.AIR : catalizzare la base opaca 125 al 10% con 115.0120

APPLICAZIONE:

- Fondo : per ciascuna tinta, è riportata in Palcolorfinder la colorazione del fondo suggerita.
- Tinta 125 da applicarsi su fondo ben asciutto:
 - **N. 1 mano leggera e molto sottile**
Distanza dal supporto di 20 cm, pressione dell'aria al calcio della pistola pari a 3-4 bar se pistola tradizionale o 1,8 – 2,2 bar se pistola HLVP-LVLP . Ugello 1,2 – 1,3 mm .
Trascorso il flash-time di 20" a 20°C, lo smalto applicato deve risultare asciutto.
Questa fase è opzionale ma altamente raccomandata per eliminare eventuali micro-impurità dovute alla presenza di silicone nell'aria
 - **N. 2 mani regolari ed uniformi** intervallate di qualche secondo | minuto in funzione dell'umidità relativa.
Distanza dal supporto 10-15 cm, regolazione della pistola come da *tabella A.1*

TDS D85 ED. 07/2020

Questa applicazione vale per tutte le tinte. Per quelle con minor potere coprente (gialli, rossi e tinte con quantità minime di base alluminio) è indispensabile l'utilizzo del fondo total grey con la tonalità di grigio indicata nella formula colore e si consiglia appassimento di qualche minuto tra una mano e l'altra.

Appassimento : \approx 20' a 20°C o 2'-3' con aria forzata (sistema venturi) in funzione della superficie.

- o **Sfumatura finale** : mano molto fine ed uniforme rispettando le regole riportate nella sezione "sfumatura".
- o Dopo appassimento di 5' a 20°C applicare il trasparente a base solvente VOC 420 gr | lt serie 223, antigraffio 923.AS90 o a base acqua 123.0250.

TABELLA A.1.
REGOLAZIONE DELL'AEROGRAFO

MODELLO DI PISTOLA	SATA HLVP 4000/5000/5500	WALCOM HTE	IWATA WB400	IWATA WBX400	DE VILBISS GT PRO T1 TRANS-TECH	DE VILBISS GT PRO H1 HVLP	ANI IDEA
UGELLO	1,2-1,3 MM	1,2 MM	1,3 MM	1,2-1,3 MM	1,3	1,3	WB
PRESSIONE IN BAR, MISURATA AL CALCIO	1,8 - 2,2 Bar	2,2 - 2,5 Bar	2 Bar	1,8 - 2 Bar	1,8 - 2 Bar	1 - 1,2 Bar	2,5 Bar
APERTURA VENTAGLIO	TUTTO APERTO	TUTTO APERTO	TUTTO APERTO	TUTTO APERTO	TUTTO APERTO	TUTTO APERTO	TUTTO APERTO
REGOLAZIONE USCITA PRODOTTO (N°GIRI DELL'EROGATORE DI PRODOTTO)*	MIN 1,1/4 -2 MAX	MIN. 2 -2,3/4 MAX.	MIN 2,1/4 -3 MAX	MIN.1,3/4 -2,5 MAX.	MIN 1,1/2 -2,5 MAX	MIN 1,1/2 -2,1/4 MAX	MIN 2,1/4 -3 MAX
DISTANZA DALL'OGGETTO	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM

* il numero di giri inferiore va utilizzato per le tinte a bassa viscosità

NOTE IMPORTANTI

- I prodotti Hydropal devono essere conservati e miscelati a una temperatura di \approx 20°C. Agitare energicamente per qualche secondo le basi Hydropal a barattolo capovolto prima del loro utilizzo.
- Il contenitore ove si prepara la base opaca 125 deve essere accuratamente pulito, quindi privo di tracce di solvente. L'aerografo, in precedenza lavato, deve essere accuratamente risciacquato con acqua (anche di rete) prima dell'utilizzo per evitare che si formino grumi o schivature
- L'eventuale applicazione di uno spessore troppo alto di base opaca può dare luogo a fenomeni di calo di brillantezza e di adesione. In questo caso si consiglia l'aggiunta di 5% di agente reticolante 115.0120. Lo stesso per conferire resistenza alla base nel caso in cui il trasparente fosse scalfito da colpi di pietrisco.

LAVAGGIO DELLE ATTREZZATURE

Utilizzare diluente speciale 100D2996

ALLEGATO

Tecnica di sfumatura _ 001

PRODOTTI PER USO PROFESSIONALE

I dati forniti in questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi, e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli da lui previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti (oltre al tipo di supporto, condizioni di essiccazione, etc.) avvengono fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Ci riserviamo, senza obbligo di preavviso, di modificare | aggiornare periodicamente le informazioni contenute nella scheda : l'ultima versione sostituisce ogni versione precedente. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che la scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Le informazioni in materia di salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza.

PRODUCTS FOR PROFESSIONAL USE

The data provided on this data sheet represent a summary of our best experience. However, it must be deemed merely informational in nature, without any binding value, also with regard to the possible property rights of third parties, and does not exempt the clients from carrying out their own verifications on the products we supply for the purpose of assessing their suitability for the processes and cycles to be implemented by the clients. The application and use of the products (in addition to the type of substrate, drying conditions etc.) are beyond our control and therefore fall under the exclusive responsibility of the client. We reserve the right to periodically change and update without prior advance notice the information contained in the sheet: the latest version replaces the previous one. It is the responsibility of the user to verify that the data sheet is the most updated version before using the product. The information regarding health and safety is reported in the Safety Sheet.

PRODUITS À USAGE PROFESSIONNEL

Les données fournies dans cette fiche sont le résultat de notre meilleure expérience. Elles doivent toutefois être considérées comme des informations sans valeur contraignante, également en ce qui concerne les éventuels droits de propriété de tiers, et elles ne dispensent pas le client d'effectuer ses propres contrôles des produits fournis dans le but d'estimer la conformité ou non des procédés et des cycles prévus. L'application et l'utilisation des produits (autre le type de support, les conditions de séchage, etc.) échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive du client. Nous nous réservons le droit, sans préavis, de modifier | mettre à jour périodiquement les informations contenues dans la fiche : la dernière version remplace toute version antérieure. L'utilisateur a la responsabilité de vérifier que la fiche a été mise à jour avant d'utiliser le produit. Les informations relatives à la santé et à la sécurité se trouvent dans les Fiches de Données de Sécurité.

PRODUCTOS PARA USO PROFESIONAL

Los datos indicados en esta ficha son el resultado de nuestra mejor experiencia. Sin embargo, debe considerarse información sin ningún valor vinculante, también en lo que respecta a los posibles derechos de propiedad de terceros, y no exime al cliente de efectuar sus propios controles sobre los productos suministrados con el fin de evaluar la idoneidad de los procedimientos y ciclos previstos. La aplicación y el uso de los productos (además del tipo de soporte, condiciones de secado, etc.) se efectúan fuera de nuestra posibilidad de control y, por lo tanto, bajo exclusiva responsabilidad del cliente. Nos reservamos, sin obligación de aviso previo, el derecho de modificar | actualizar periódicamente la información indicada en la ficha. La última versión sustituye cualquier versión anterior. Es responsabilidad del usuario comprobar si la ficha está actualizada antes de utilizar el producto. La información en materia de salud y seguridad se indica en las fichas de seguridad.

PRODUKTE FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Die auf diesem Datenblatt angegebenen Daten drücken unsere Erfahrungen mit dem Produkt aus. Sie verstehen sich jedoch als unverbindliche Informationen, auch in Bezug auf eventuell vorhandene dritte Schutzrechte, und befreit den Kunden daher nicht, die von uns gelieferten Produkte kundenseitig zu testen, um ihre Eignung hinsichtlich der kundenseitig benutzten Verfahren und Zyklen zu bestätigen oder zu verneinen. Die Anwendung und der Einsatz der Produkte (Art des Untergrunds, Trocknungsbedingungen usw.) entziehen sich unserer Kontrolle und liegen daher in alleiniger Kundenverantwortung. Wir behalten uns das Recht vor, die im Datenblatt angeführten Informationen ohne vorherige Ankündigung periodisch zu verändern/zu aktualisieren, wobei neuere Ausgaben frühere Ausgaben ersetzen. Es obliegt dem Nutzer vor einer Verwendung des Produkts zu prüfen, ob das Datenblatt aktualisiert wurde. Informationen in Bezug auf Gesundheit und Sicherheit enthält das Sicherheitsdatenblatt.